



# L'ENROBÉ PROJETÉ À L'ÉMULSION DE BITUME

Les infrastructures routières subissent, tout au long de leur vie, des sollicitations externes dues au trafic et aux agressions climatiques (circulation des véhicules, UV, viabilité hivernale, impact mécanique).

Associées au phénomène de vieillissement du bitume, les phénomènes de fissuration, nids de poule, faïençage, pelades et arrachement peuvent alors apparaître sur les chaussées. La conformité de la couche de roulement n'est plus assurée ce qui altère fortement sa qualité et sa sécurité.



La technique de l'enrobé projeté garantit, en 1 seul passage de l'atelier, une réparation solide et durable de ces types de dégradations.

## Les objectifs de l'enrobé projeté

- Stopper la dégradation des couches de roulement
- Assurer de nouveau l'étanchéité de la chaussée
- Garantir la durabilité du support
- Préserver la sécurité des usagers

# → L'ENROBÉ PROJETÉ À L'ÉMULSION DE BITUME

## Techniques d'entretien des infrastructures routières

### ① Nettoyage du support



- Soufflage par air comprimé ou eau
- Séchage du support
- Elimination des poussières
- Décollement d'éléments friables susceptibles de perturber l'accrochage de l'enrobé projeté

### ② Couche d'accrochage



- Projection d'émulsion du bitume à rupture rapide (dosage entre 800 g/m<sup>2</sup> et 1 Kg/m<sup>2</sup>)
- Préparation de l'interface sous-couche / surface de roulement

### ③ Bouchage du trou ou de la zone déformée



- Projection de granulats 4/6 ou 6/10 enrobés à l'émulsion
- Garnissage de la zone
- Rattrape le profil de la route sur la surface dégradée

### ④ Fermeture et étanchéité



- Projection de granulats 2/4 enrobés à l'émulsion
- Assure la jonction sous-couche / couche de roulement

### ⑤ Compactage de la zone si nécessaire



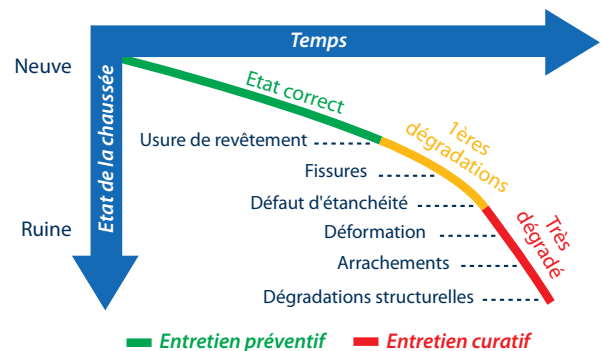
- Profilage conforme de la chaussée
- Surface plane et homogène
- Limitation des rejets en gravillons

### Éléments clés

- Moyens de production : 4 micro centrales de fabrication d'enrobés mobiles
- Emulsion cationique à rupture rapide
- Emulsion modifiée aux élastomères

### Les avantages de la technique

- Intervention unique
- Traitement adapté selon le type de dégradations (tailles variables des enrobés projetés)
- Précision de mise en œuvre
- Capacité de production optimisée
- Maîtrise des dosages, Faibles rejets (-5%)
- Remise en circulation immédiate
- Favorise le respect de l'environnement (technique à froid)



Source : USIRF - 2016

